

INDÚSTRIA DE FUTURO

Roteiro para a Introdução dos Gases Renováveis no Setor Industrial Nacional

Concelho: Albergaria-a-Velha
Actividade: Indústria do tabaco
Data: 28/06/2024

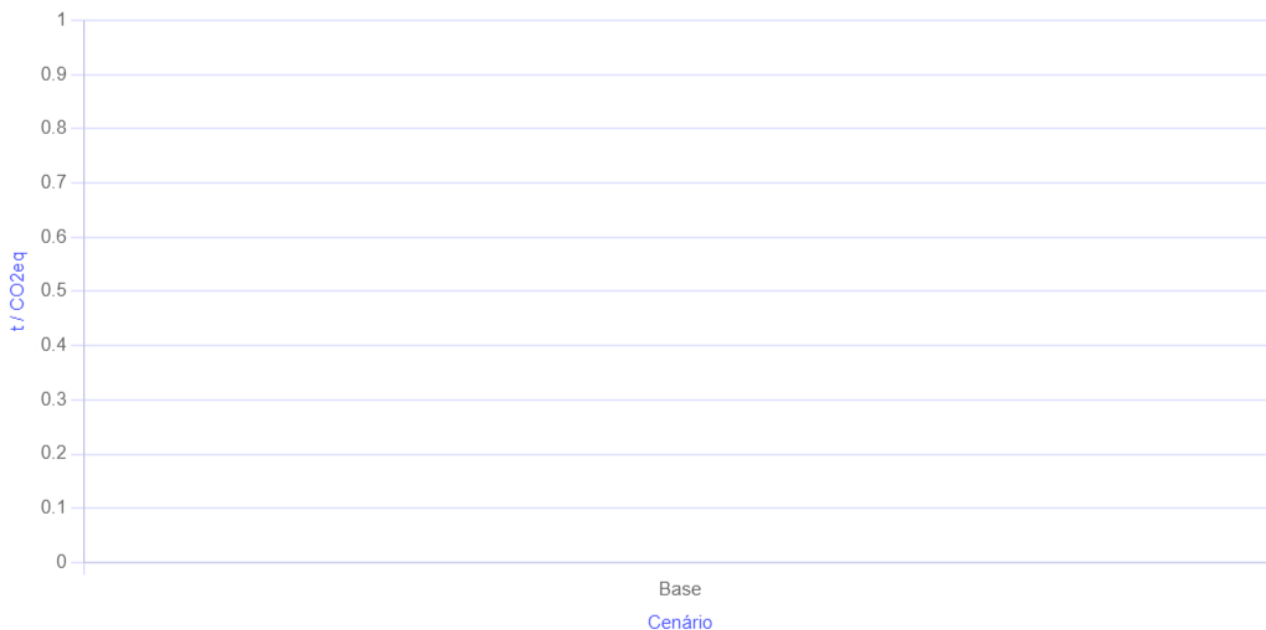
Geral

Análise Geral

Aqui estão representados os resultados gerais da sua simulação. A primeira linha corresponde às atuais emissões em termos de CO2 equivalentes dos seus combustíveis, que denominamos de cenário base. Em seguida, são apresentadas fontes de energia alternativas aos seus combustíveis, incluindo as emissões correspondentes e o impacto da descarbonização se estas fossem utilizadas nos seus equipamentos.

Cenário	Emissões (ton CO2/ano)	Descarbonização (%)
Base	0,00	-
Eficiência energética	0,00	NaN

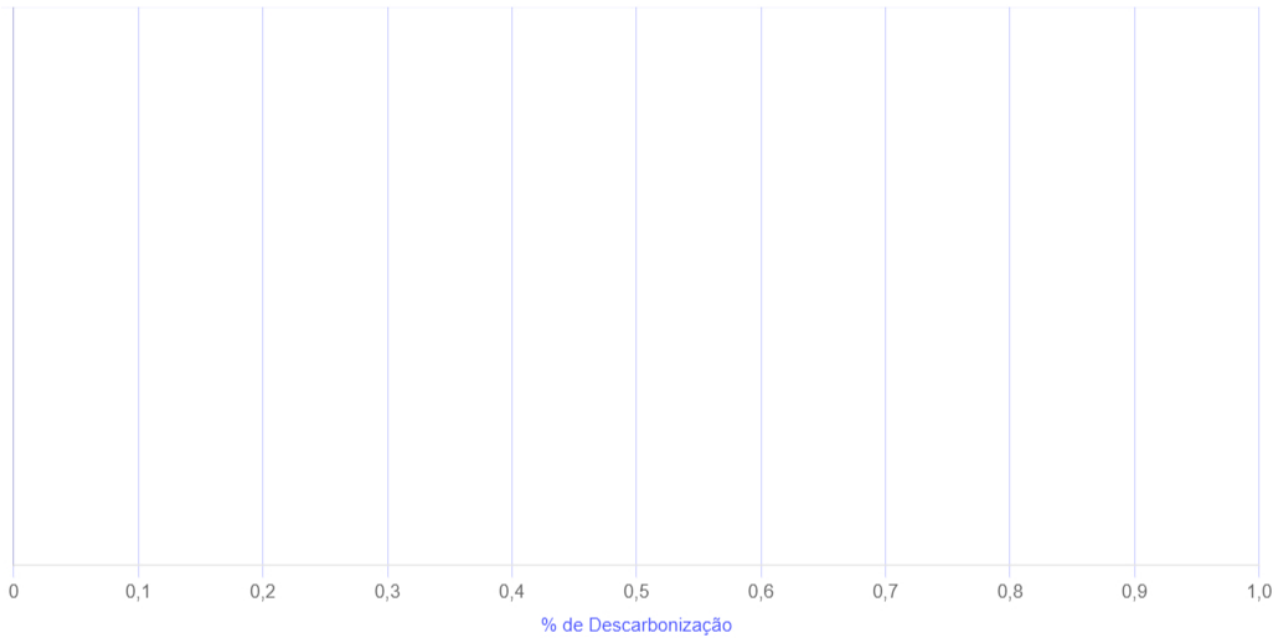
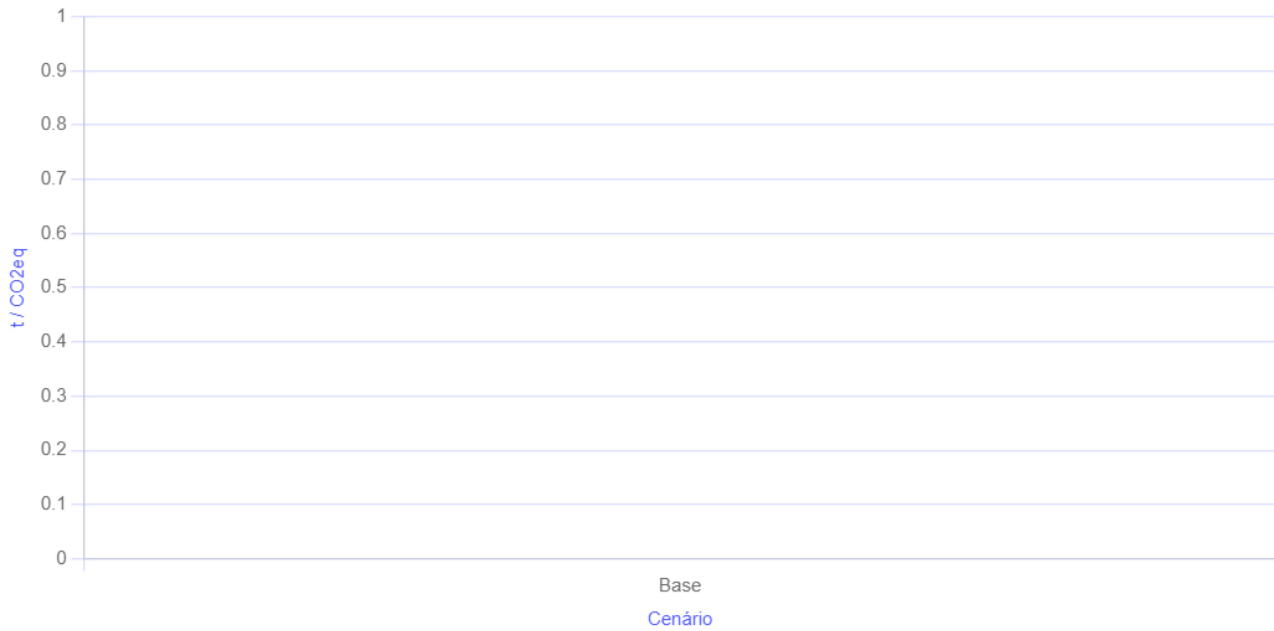
Consumos (kWh/ano) com Gases de Origem Renovável



Análise Individualizada

Aqui são apresentados os consumos estimados do seu equipamento para diferentes combustíveis alternativos ao cenário base. Porém, é importante ressaltar que alguns resultados podem ser meramente ilustrativos, sendo necessário considerar outros fatores antes de tomar qualquer decisão.

Cenário	Emissões (ton CO2/ano)	Descarbonização (%)
Base	0,00	-
Eficiência energética	0,00	NaN



Consumos (kWh/ano) com Gases de Origem Renovável

Equipamento	Consumo Base	Unidade	Combustível	Consumo cenário (m3/ano)	Combustível
Caldeira	1.000	kWh/ano	Hidrogénio		

Potenciais Medidas de Eficiência Energética

Apresentamos, de maneira genérica, medidas que podem ser implementadas no seu equipamento com o objetivo de reduzir o consumo. É importante ressaltar que a eficácia da implementação de cada medida pode variar de acordo com cada caso específico. Além disso, é possível que existam outras medidas que não foram abordadas aqui. Para uma análise mais completa, recomendamos que entre em contato com a nossa equipa.

Caldeira
▪ Controle de combustão
▪ Isolamento térmico
▪ Recuperação de calor dos gases de exaustão
▪ Manutenção regular
▪ Uso de economizadores de energia
▪ Otimização da carga de trabalho
▪ Monitoramento e controle automatizado
▪ Uso de queimadores de alta eficiência
▪ Tratamento da água de alimentação
▪ Capacitação da equipe Enriquecimento do ar de combustão (H2+O2)
▪ Uso de resistências de alta eficiência (elétricos)

Equipamento	Consumo Base	Unidade	Consumo após Eficiência Energética (kWh)	Poupança estimada (kWh)	Poupança estimada (€)	Redução emissões (%)
Caldeira	1.000	kWh/ano	800,00	200,00	400,00	NaN