

# INDÚSTRIA DE FUTURO

Roteiro para a Introdução dos Gases Renováveis no Setor Industrial Nacional

**Concelho:** Abrantes

**Actividade:** Fabricação de artigos de borracha e de matérias plásticas

**Data:** 31/07/2024

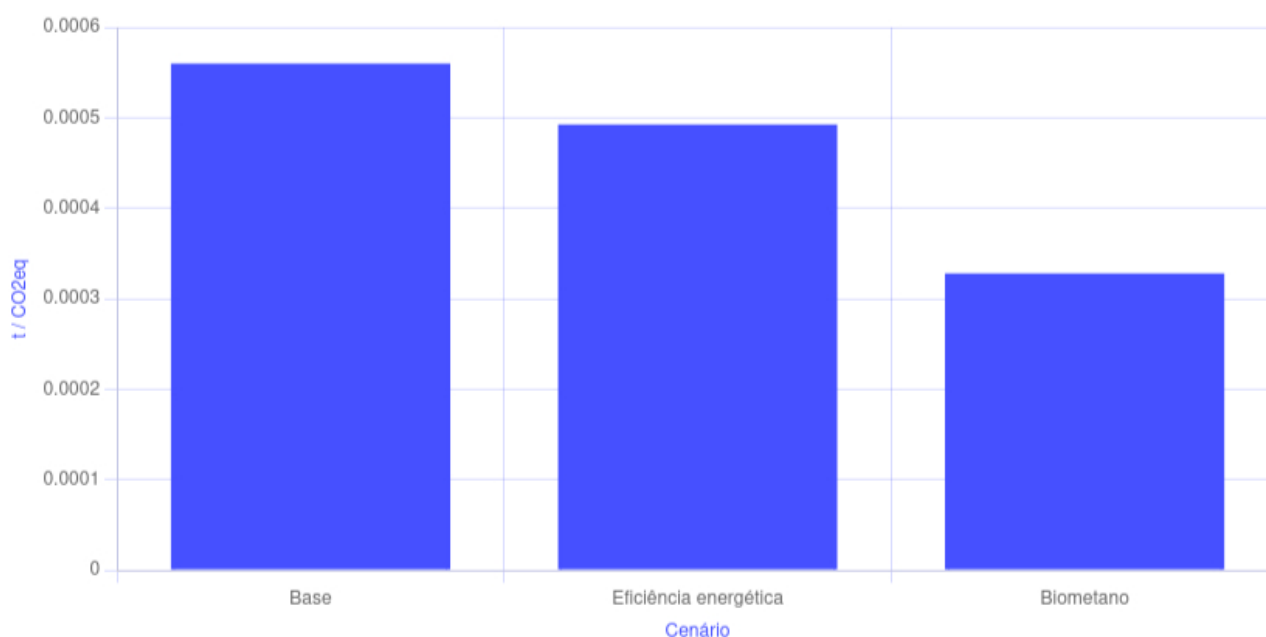
## Geral

### Análise Geral

Aqui estão representados os resultados gerais da sua simulação. A primeira linha corresponde às atuais emissões em termos de CO2 equivalentes dos seus combustíveis, que denominamos de cenário base. Em seguida, são apresentadas fontes de energia alternativas aos seus combustíveis, incluindo as emissões correspondentes e o impacto da descarbonização se estas fossem utilizadas nos seus equipamentos.

Cenário	Emissões (ton CO2/ano)	Descarbonização (%)
Base	0,00	-
Eficiência energética	0,00	12,00
Biometano	0,00	41,40

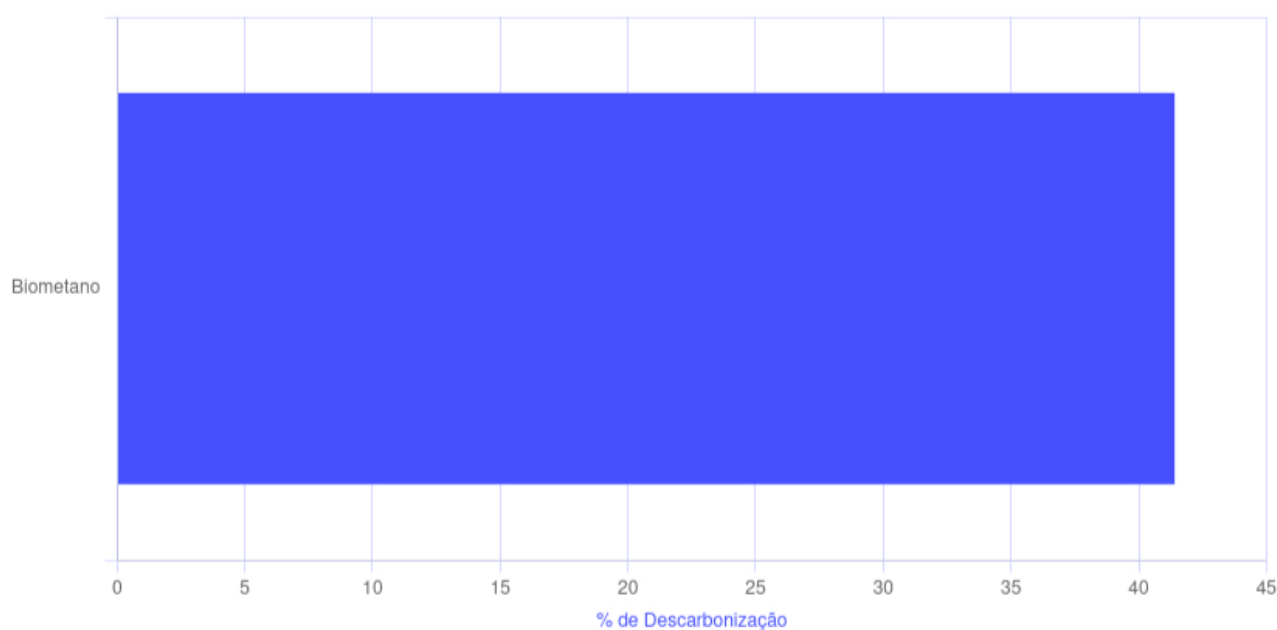
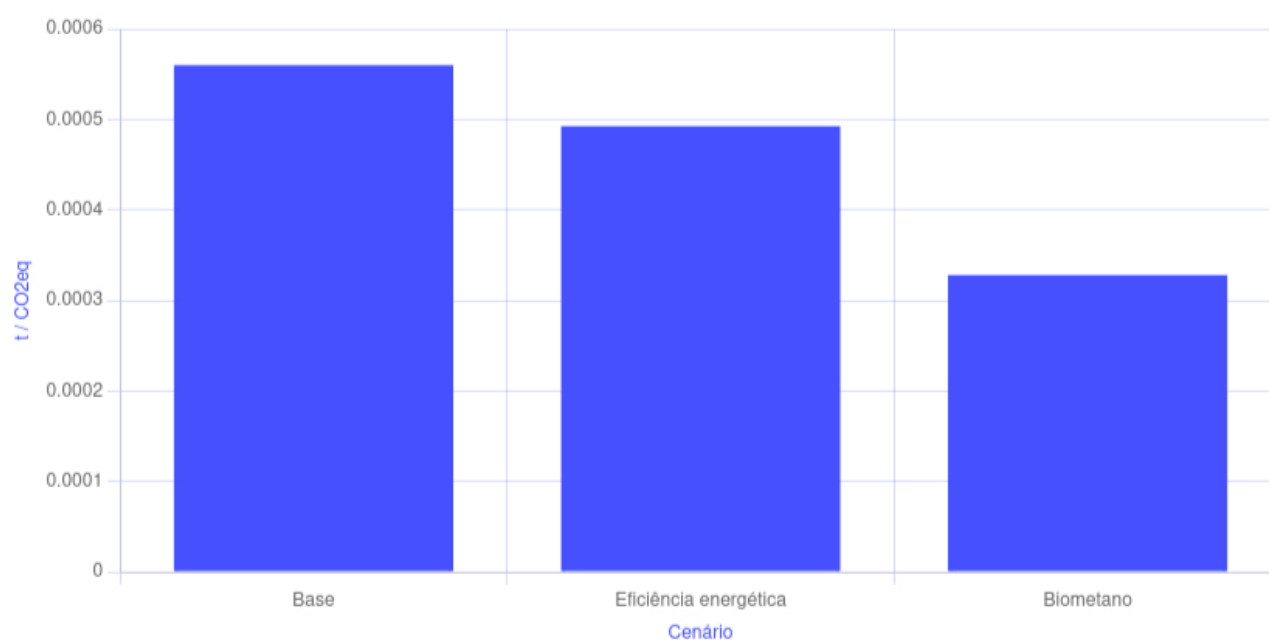
### Consumos (kWh/ano) com Gases de Origem Renovável



### Análise Individualizada

Aqui são apresentados os consumos estimados do seu equipamento para diferentes combustíveis alternativos ao cenário base. Porém, é importante ressaltar que alguns resultados podem ser meramente ilustrativos, sendo necessário considerar outros fatores antes de tomar qualquer decisão.

Cenário	Emissões (ton CO2/ano)	Descarbonização (%)
Base	0,00	-
Eficiência energética	0,00	12,00
Biometano	0,00	41,40



### Consumos (kWh/ano) com Gases de Origem Renovável

Equipamento	Consumo Base	Unidade	Combustível	Consumo cenário (m3/ano)	Combustível
-------------	--------------	---------	-------------	--------------------------	-------------

### Potenciais Medidas de Eficiência Energética

Apresentamos, de maneira genérica, medidas que podem ser implementadas no seu equipamento com o objetivo de reduzir o consumo. É importante ressaltar que a eficácia da implementação de cada medida pode variar de acordo com cada caso específico. Além disso, é possível que existam outras medidas que não foram abordadas aqui. Para uma análise mais completa, recomendamos que entre em contato com a nossa equipa.

Cogeração
▪ Aproveitamento de calor residual
▪ Tecnologia de ciclo combinado
▪ Controle avançado
▪ Recuperação de calor dos gases de exaustão
▪ Manutenção regular
▪ Monitoramento contínuo
▪ Uso de tecnologias de ponta
▪ Integração com fontes renováveis
▪ Capacitação da equipe
▪ Enriquecimento do ar de combustão (H <sub>2</sub> +O <sub>2</sub> )

Equipamento	Consumo Base	Unidade	Consumo após Eficiência Energética (kWh)	Poupança estimada (kWh)	Poupança estimada (€)	Redução emissões (%)
Cogeração	14	kWh/ano	12,32	1,68	23,52	12,00